

WACKER® T2000 SEALANTS AND ADHESIVES

1. 제품 개요 (Introduction)

T2000 은 하이브리드 STPE 폴리머를 주원료로 사용하는 다용도의 접착제로, 높은 접착력과 뛰어난 저장 안정성, 우수한 작업 특성을 가지고 있습니다.



2. 제품 특징점 (Special features)

- 솔벤트 & 이소시아네이트 프리
- Tin 촉매 프리
- 냄새 거의 없음
- 극히 낮은 휘발성 유기화합물
- 빠른 접착 형성
- 경화 후 끈적임이 없으며, 강한 접착 형성
- 프라이머의 사용 없이 다양한 피착체에 접착 형성
- 내후성이 우수하고 미네랄 오일, 솔벤트, 산과 염 등에 대한 높은 저항성

3. 제품 용도 (Application)

- 건축용 내·외장 접착
- 인테리어/DIY/가정용 접착
- 도장성이 요구되는 곳
- 실내·외 균열 보수

4. 시공 방법 (Processing)

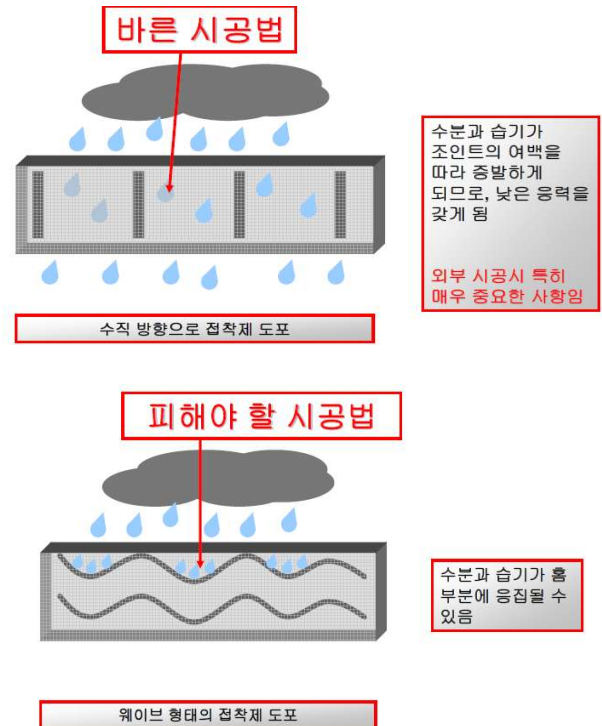
1) 피착제 표면 준비 (Preparing)

피착제의 표면준비는 실란트의 접착력 발현과 직결되므로 접촉되는 부분은 철저히 오염물질(먼지, 기름, 유분 등)을 제거해야 합니다. 탈지를 위해 마른 천에 IPA를 묻혀 피착면을 닦아내야 하며 먼지는 에어 콤프레셔를 사용하여 제거하는 것을 추천합니다. 오염 제거 시 세제 또는 물을 사용해서는 안됩니다.

2) 프라이머 (Primer)

비다공성 소재는 반드시 프라이머 처리를 해야 하며, LC6692(Primer) 추천합니다. 접착력이 우려되는 소재는 작업 전에 실험을 통해 피착면과의 접착성을 확인 후 적용 하십시오. 비다공성 소재에는 붓을 사용하여 1회 균일하게 피착면에 칠하십시오. 다공성 소재에는 프라이머 적용시는 2~3회 덧칠할 것을 추천합니다.

3) 실란트 접착 시공 (Filling)



4) 표면 마무리 작업 (Tooling)

작업부위의 수정 및 마무리는 반드시 코킹 작업 후 실란트가 경화되기 전에 실시해야 합니다.

5) 양생 (Curing)

경화기간 중 먼지나 기타 오염으로부터 보호되어야

미려한 표면을 얻을 수 있습니다. 시공 뒤 실란트가 완전히 경화될 때까지 물리적인 충격이나 접촉을 금지해야 하며 필요 시 물리적 고정 장비를 추천합니다.

6) 품질보증 (Quality)

올바른 시공방법에 의한 사용만이 품질특성을 충분히 발휘시킬 수 있으며 그에 따른 품질보증의 가능성을 양지해 주십시오. 시공 시 문의점이나 기술적인 지원이 필요한 경우는 당사 기술지원팀에 문의해 주십시오.

5. 유의사항 (Precautions)

- 물과 항상 접촉하는 곳(어항, 수영장 등)에는 시공하지 마십시오.
- PVC, 알루미늄(Al) 창호는 반드시 LC 6692 프라이머와 함께 사용 하십시오.
- 특수소재(Polyethylene, Polypropylene, PMMA, ABS, Polycarbonate)는 접착력이 나오지 않습니다.

6. 보관방법 (Storage)

- 직사광선을 피하고 5~30 °C의 건조한 장소에서 보관하십시오.

7. 제품포장 (Packaging)

- 카트리지(Cartridge): 300 ml (25ea/Box)
- 유효기간 제조일로부터 12개월

8. 안전사항 (Safety notes)

이 제품의 안전사항은 MSDS를 참고하시기 바랍니다.

9. 인증현황 (Certificate)

- HB Mark 인증



Technical Data

일반물성 (Typical Property)	Inspection Method	Value
경화타입 (Cure type)		수분 경화형
경화 전 (Uncured paste)		
비중 (SG at 23 °C)	ISO 1183-1 A	1.58 ± 0.02 g/cm ³
흐름성 (Slump)	ISO 7390	Max. 3mm
지축경화시간 (SFT at 23 °C / 50 % rh)	Internal method	Max. 40분
경화시간 (Curing time at 23 °C / 50 % rh)	Internal method	4~6일
경화 후 (Cured/vulcanized rubber)		
경도 (Hardness Shore A)	ISO 868	약 70
신율 (Elongation)	ASTM D412	60%
인장강도 (Tensile strength)	KS M 3700	300N/cm ²

* 상기 물성 자료는 제품 참고사항일 뿐 스펙 사양은 아님을 알려드립니다.

* 상기 물성 자료는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금지합니다.